

NOVAPOL® LF-Y819 Series

Low Density Polyethylene

NOVA Chemicals

Описание материалов:

LF-Y819-A (Base resin): Industrial packaging, shrink film, blends with LLDPE, small diameter pipe and tubing

LF-Y819-C (Antiblock): Industrial packaging, liners, shrink film, blends with LLDPE

Главная Информация			
Добавка	LF-Y819-C: антикачающий агент		
Характеристики	Устойчивость к царапинам		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая прочность		
	Хорошая прочность		
	Соответствие пищевого контакта		
Используется	Упаковка		
	Пленка		
	Промышленное применение		
	Трубопроводная система		
	Фитинги для труб		
	Смешивание		
	Усадочная пленка		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,1 2		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
	Экструзионная формовка труб		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.919	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.75	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	38	µm	
Толщина пленки-рекомендовано/доступно	> 25µm		
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 38 µm, blown film	180	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 38 µm, blown film	225	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882

MD: Yield, 38 µm, blown film	13.0	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 38 µm, blown film	10.0	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 38 µm, blown film	29.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 38 µm, blown film	21.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 38 µm, blown film	170	%	ASTM D882
TD: Broken, 38 µm, blown film	490	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (38 µm, Blown Film)	160	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 38 µm, blown film	180	g	ASTM D1922
TD: 38 µm, blown film	130	g	ASTM D1922
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 38.0 µm, Blown Film)	30		ASTM D2457
Haze (38.0 µm, Blown Film)	19	%	ASTM D1003
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Low Friction Puncture - Blown Film (38.0 µm)	210	J/cm	Internal method

Инструкции по экструзии

Optimum Blow-up Ratio: 2:1 to 3:1

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

