

Plaslube® PEEK TL15 A

Polyetheretherketone

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Plaslube® PEEK TL15 A is a Polyetheretherketone (PEEK) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Lubricated

| Главная Информация | | | |
|-----------------------------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Добавка | PTFE лубрикант | | |
| Характеристики | Смазка | | |
| Внешний вид | Доступные цвета | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.37 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 1.6 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (24 hr) | 0.12 | % | ASTM D570 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 105 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield) | 82.7 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Yield) | 5.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 3450 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 124 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm) | 53 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 157 | °C | ASTM D648 |
| CLTE-Поток | 4.7E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопrotивление громкости | 1.0E+14 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (0.800 mm) | V-0 | | UL 94 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки | 249 | °C | |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr | |
| Задняя температура | 360 to 388 | °C | |

| | | |
|----------------------------------|----------------|-----|
| Средняя температура | 360 to 388 | °C |
| Передняя температура | 360 to 388 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 360 to 382 | °C |
| Температура формы | 177 to 218 | °C |
| Back Pressure | 0.345 to 0.689 | MPa |
| Screw Speed | 50 to 100 | rpm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat