

AMPAL® MPV 7250

Целлюлоза

Thermoset Polyester

RASCHIG GmbH

Описание материалов:

Cellulose reinforced melamine-modified Polyester moulding compound

Very good electrical values, excellent heat resistance, excellent surface quality, low post-shrinkage

Moulded parts in electrical engineering, bathroom lamps

This product meets the allowed upper limits for heavy metals and PCAs and also conforms to the requirements of the EU directives 2002/95 (RoHS), 2002/96 (WEEE) and 2006/122 (PFOS)

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Целлюлоза
Характеристики	Хорошие электрические свойства
	Высокая термостойкость
	Низкая усадка
Используется	Аксессуары для ванной комнаты
	Электрические детали
Рейтинг агентства	EC 2002/96/EC (WEEE)
	EC 2006/122/EC
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Формы	Гранулы
Метод обработки	Прессформа сжатия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.65 to 1.75	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70 to 0.90	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка-Поток			ISO 2577
-- ¹	0.70 to 1.0	%	
-- ²	0.90 to 1.2	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	< 0.80	%	ISO 62
Post Shrinkage ³	0.20 to 0.40	%	ISO 2577
Максимальная температура обслуживания			IEC 60216
<50 h	180	°C	

20,000 h	140	°C	
Давление прессования прессформы	> 10.0	MPa	
Compression Molding Temperature	160 to 180	°C	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2
Compression Molded	4000 to 6000	MPa	
Injection Molded	5000 to 7000	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2
Compression Molded	30.0 to 50.0	MPa	
Injection Molded	50.0 to 60.0	MPa	
Флекторный модуль			ISO 178
Compression Molded	7000 to 8000	MPa	
Injection Molded	7000 to 8000	MPa	
Флекторный стресс			ISO 178
Compression Molded	70.0 to 90.0	MPa	
Injection Molded	90.0 to 110	MPa	
Сжимающее напряжение	150 to 200	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
Compression Molded	1.5 to 2.5	kJ/m ²	
Injection Molded	2.0 to 3.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
Compression Molded	9.0 to 11	kJ/m ²	
Injection Molded	11 to 13	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
1.8 MPa, Unannealed	180 to 200	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, Unannealed	80.0 to 110	°C	ISO 75-2/C
CLTE-Поток (50 to 100°C)	2.0E-5 to 3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.50 to 0.60	W/m/K	ASTM E1461
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+10 to 1.0E+11	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+11 to 1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	30 to 40	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
	7.00		
100 Hz	5.00		

5.00

1 MHz 4.00

Коэффициент рассеивания IEC 60250

100 Hz 0.10 to 0.20

1 MHz 0.030 to 0.050

Дуговое сопротивление PLC 4 ASTM D495

Comparative Tracking Index 600 V IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.50 mm, Tested by RASCHIG)	HB		UL 94
--	----	--	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Средняя температура	50.0 to 75.0	°C
Передняя температура	80.0 to 100	°C
Температура обработки (расплава)	100 to 115	°C
Температура формы	165 to 180	°C
Back Pressure	0.800 to 1.20	MPa
Screw Speed	80 to 120	rpm

NOTE

1. Compression Molded
2. Injection Molded
3. 168 h / 110°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat