

## LNP™ STAT-KON™ Noryl\_HMC1010 compound

10% углеродное волокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON NORYL\_HMC1010 compound is a 10% Carbon fiber reinforced. Static dissipative. Nonbrominated, nonchlor- nated flame retardant system. UL94 V-1 rated.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-221166
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 10% наполнитель по весу
Характеристики	Бром бесплатно
	Без хлора
	Огнестойкий
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)
	Растяжимый ползучий (ASTM D2990)
	Усталость при растяжении
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)
	Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.050 to 0.15	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.15 to 0.30	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	122		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>			ASTM D638
Yield	79.3	MPa	
Break	71.0	MPa	
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (100 mm Span)	6890	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 100 mm Span)	103	MPa	ASTM D790

Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	83.0	mg	ASTM D1044
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	69	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	240	J/m	ASTM D4812
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	111	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	105	°C	
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.3E+4	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	8.0E+3	ohms-cm	ASTM D257
Static Decay <sup>5</sup>	10	msec	FTMS 101B
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
	V-1		
Огнестойкость (2.01 mm)	5VA		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	87.8 to 93.3	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%	
Задняя температура	221 to 271	°C	
Средняя температура	232 to 277	°C	
Передняя температура	243 to 282	°C	
Температура сопла	254 to 282	°C	
Температура обработки (расплава)	254 to 282	°C	
Температура формы	65.6 to 87.8	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	20 to 100	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm	
<b>NOTE</b>			
1.	Type I, 5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		

---

3.	2.6 mm/min
4.	2.6 mm/min
5.	5000V to <50V

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

