

## Tarnamid® T-27 GF30 V0

30% стекловолокно

Polyamide 6

Grupa Azoty S.A.

### Описание материалов:

Tarnamid®T-27 GF30 V0 is a polyamide 6 (nylon 6) material, and the filler is 30% glass fiber reinforced material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

Tarnamid®The main features of T-27 GF30 V0 are:

flame retardant/rated flame

chemical resistance

Flame Retardant

Impact modification

high hardness

Typical application areas include:

Automotive Industry

engineering/industrial accessories

safety equipment

packing

Electrical/electronic applications

### Главная Информация

Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу
Добавка	Модификатор удара
Характеристики	Модификация удара Низкий коэффициент трения Оптическая производительность Амортизация Основа для защиты от растворителей Высокая ударопрочность Хорошая прочность Хорошая стойкость к истиранию Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Сопротивление усталости Теплостойкость, высокая Стойкость к кислоте Соответствие пищевого контакта Высокая твердость Средняя твердость Огнестойкий
Используется	Защитный шлем

Бар  
 Мононити  
 Инженерные аксессуары  
 Фитинги для труб  
 Машина/механические детали  
 Мебель  
 Товары для дома  
 Соединитель  
 Детали под крышкой двигателя автомобиля  
 Автомобильная электроника  
 Автомобильные внутренние детали  
 Автомобильные внешние части  
 Пищевая упаковка  
 Спортивные товары  
 Профиль  
 Расширенная панель

Формы Частицы

Метод обработки Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Плотность	1.64	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
-----------	------	----	-------------------	----------

Массовый расход расплава (MFR) (275°C/5.0 kg)	40	--	g/10 min	ISO 1133
---	----	----	----------	----------

Формовочная усадка	0.20	1.4	%	ISO 294-4
--------------------	------	-----	---	-----------

Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.50	--	%	ISO 62
----------------------------------	------	----	---	--------

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
-----------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Твердость мяча (H 358/30)	240	--	MPa	ISO 2039-1
------------------------------	-----	----	-----	------------

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
--------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Модуль растяжения	10000	--	MPa	ISO 527-2
-------------------	-------	----	-----	-----------

Tensile Stress (Yield)	160	--	MPa	ISO 527-2
------------------------	-----	----	-----	-----------

Растяжимое напряжение (Break)	3.0	--	%	ISO 527-2
----------------------------------	-----	----	---	-----------

Флекторный модуль	9000	--	MPa	ISO 178
-------------------	------	----	-----	---------

Флекторный стресс (3.5% Strain)	230	--	MPa	ISO 178
------------------------------------	-----	----	-----	---------

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
-------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Ударная прочность	12	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-------------------	----	----	-------------------	-------------

Charpy Unnotched Impact Strength	60	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
-------------------------------------	----	----	-------------------	-------------

Зубчатый изод Impact	14	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	210	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	210	--	°C	ISO 306/B50
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.20 mm)	V-0	--		UL 94

#### Дополнительная информация

□□

Glow Wire Resistance, PN-EN-60695-2-1, 2mm: 960Note: All electrical properties were tested in accordance with the IEC test standard.

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 100	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Температура обработки (расплава)	250 - 290	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	80.0 - 130	MPa
Скорость впрыска	Moderate	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

