

Next Nylon 66 Prime Series PGHSLR30-01NC

30% стекловолокно

Polyamide 66

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA66 Glass Fiber Reinforced Heat stabilized & Hydrolysis resistant Natural compound

Product Applications

Typical Application include automotive radiator mounting frame, header tanks cooling and heating radiator system etc

Benefits

Good chemical resistance, Fuel /oil resistance, grease resistance with high strength

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	<p>Высокая прочность</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Топливное сопротивление</p> <p>Сопротивление гидролизу</p> <p>Маслостойкость</p> <p>Сопротивление смазке и маслу</p> <p>Термическая стабильность</p>			
Используется	Применение в автомобильной области			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	0.30	--	%	ASTM D955
Transverse flow	0.80	--	%	ASTM D955
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	1.9	--	%	ASTM D570
Saturation ¹	6.1	--	%	ASTM D570
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
Class m	110	--		ASTM D785

Class r	120	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9200	7200	МПа	ASTM D638
Прочность на растяжение	180	130	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8300	--	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	245	210	МПа	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	110	140	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	260	--	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	253	--	°C	ASTM D648
Температура плавления	262	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+17	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+17	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	38	32	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	450	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
Дополнительная информация				
□□				
This grade is not suitable for food contact, medical devices or toy applications				
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0	°C		
Время сушки	4.0 - 6.0	hr		
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%		
Задняя температура	260 - 270	°C		
Средняя температура	270 - 280	°C		
Передняя температура	280 - 290	°C		

Температура формы	65.0 - 85.0	°C
-------------------	-------------	----

NOTE

1. Immersed

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

