

Estane® ETE 60DT3 TPU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

Описание материалов:

Type: Estane® ETE 60DT3 is a 60D aromatic Polyether-Based Thermoplastic Polyurethane (TPU).

Features: Hard TPU with wide extrusion processing window and melt stability, low temperature flexibility, high transparency, UV stable

Uses: Extrusion: Hose and Tube, Extrusion: Profile, Cable Jacket; Injection molding: Various

Главная Информация			
Характеристики	Гибкость при низкой температуре Ароматические Высокая стабильность расплава Обрабатываемость, хорошая Высокое разрешение		
Используется	Кабельная оболочка Применение проводов и кабелей Труба Фитинги для труб Профиль		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная форма для провода и кабеля Экструзия Экструзионное формование профиля		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 5 sec)	57 - 63		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, H-18 Wheel)	60.0	mg	ASTM D3389
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain, 0.762mm	20.7	MPa	ASTM D412
300% strain, 0.762mm	44.1	MPa	ASTM D412

Прочность на растяжение (Break, 0.762 mm)	53.8	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 0.762 mm)	460	%	ASTM D412
Tear Strength			
0.762 mm ¹	158	kN/m	ASTM D624
Cracking	40	kN/m	ASTM D470

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-17.0	°C	DSC
Температура плавления	161	°C	DSC

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	104	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Зона цилиндра 1 темп.	199	°C
Зона цилиндра 2 температура.	204	°C
Зона цилиндра 3 темп.	210	°C
Зона цилиндра 4 темп.	210	°C
Температура адаптера	210	°C
Температура расплава	210	°C
Температура матрицы	216	°C

Инструкции по экструзии

Dew Point: -40°C Screen Pack Recommendation: 20/40/80/20

NOTE

1. C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

