

MAJORIS FFR200 BEIGE 7605

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

FFR 200 BEIGE 7605 is a halogen flame retardant compound with UL 94 V0, intended for injection moulding. It has good flow rate and very good process ability.

The product is available in natural (FFR 200) but other colours can be supplied on request.

APPLICATIONS

FFR 200 BEIGE 7605 is intended for the injection moulding of electrical component.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Перерабатываемые материалы		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая мобильность		
	Галогенизация		
	Огнестойкий		
Используется	Электрические компоненты		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Бежевый		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	16	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	27.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture	26.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	3.0	%	ISO 527-2/50
Fracture	7.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль-1% Secant	2650	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179

-30°C	1.4	kJ/m ²	ISO 179
23°C	2.3	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			ISO 180
-30°C	2.0	kJ/m ²	ISO 180
23°C	2.3	kJ/m ²	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	127	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	71.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	142	°C	ISO 306/A

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
1.60 mm	V-0		UL 94
3.20 mm	V-0		UL 94
2.00 mm	5VA		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	28	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	210 - 240	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

