

## SLOVAMID® 66 GF 25 FRA 5

25% стекловолокно

Polyamide 66

Plastcom

### Описание материалов:

PA 66 for injection moulding, reinforced with 25% glass fibre and halogen flame retardant. Application in electrical industry: breakers, coilforms, covers, terminals. Slightly decreased flammability, glow wire 960°C.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Галоген		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA 66		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.58	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	0.90	%	
Flow	0.80	%	
Содержание воды	0.10	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10300	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	165	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	2.8	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	7560	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	235	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	

Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	60	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	65	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	250	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	255	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	260	°C	ISO 3146
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	40	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	450	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
Температура зажигания провода свечения (3.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	90.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 280	°C	
Температура формы	70.0 to 100	°C	
Давление впрыска	50.0 to 90.0	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat