

Versaflex™ OM 9-801N

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Versaflex™OM 9-801N is designed to be bonded to a wide range of matrix materials by overlapping molding, including PC (polycarbonate), ABS, PC/ABS, HIPS (high impact polystyrene), PPO (polyphenylene ether resin), acetal resin, acrylic resin and copolyester.

New Products. Commercial norms have not yet been established.

can be bonded with various matrix materials

Similar to rubber

Soft to the touch

Excellent surface aesthetics

Главная Информация			
UL YellowCard	E76261-101061819		
Характеристики	Отличный внешний вид		
Используется	Формовочная форма для облицовки		
	Мягкое Сенсорное приложение		
	Мягкая ручка		
	Спортивные товары		
	Универсальный		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан UL 94. QMFZ2.E76261		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	22	g/10 min	ASTM D1238
200°C/5.0 kg	100	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 - 0.90	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	47		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹			ASTM D412
100% strain, 23°C ²	1.45	MPa	ASTM D412
300% strain, 23°C ³	1.80	MPa	ASTM D412

Прочность на растяжение (Break, 23°C)	4.49	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	820	%	ASTM D412
Tear Strength	17.5	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия (23°C, 22 hr)	43	%	ASTM D395B
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94	
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость (200°C, 11200 sec ⁻¹)	15.6	Pa·s	ASTM D3835
Интъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	182 - 193	°C	
Средняя температура	188 - 202	°C	
Передняя температура	193 - 204	°C	
Температура сопла	199 - 218	°C	
Температура формы	21.1 - 37.8	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa	
Screw Speed	75 - 125	rpm	

Инструкции по впрыску

PE (EVA) Versaflex™ OM 9-801N 50:1 25:1 - GLS
 PVC (0.5 - 2.5 MFR) (PS) (PP)
 Versaflex™ OM 9-801N 20% 5 - 8 0.5 - 3 500 - 900 psi 70%
 (4) - 10 (1) : 1 - 3

NOTE

1. 2 hours
2. Mouth die c
3. C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
 Мобильный телефон: +86-13424755533
 Email: sales@su-jiao.com
 Адрес: Господин Чжао
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

