

SAXAMID™ 226F5RY01

25% стекловолокно

Polyamide 66

SAX Polymers

Описание материалов:

SAXAMID 226F5RY01 is a polyamide 6.6 injection-molding-grade reinforced with 25 % glass fibres. This grade is equipped with a halogeneous-free flame retardant and UL listed.

Главная Информация			
UL YellowCard	E343729-101004506	E343729-101270496	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.34	g/cm ³	ISO 1183
Номер вязкости (H ₂ SO ₄ (Sulphuric Acid))	150	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress	125	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.3	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	7600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	200	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	7.0	kJ/m ²	
23°C	8.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	48	kJ/m ²	
23°C	56	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-30°C	8.0	kJ/m ²	
23°C	9.0	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U

-30°C	47	kJ/m ²	
23°C	48	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ³ (1.8 MPa, Unannealed, 60.0 mm Span)	242	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	248	°C	ISO 306/B120
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 0		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.750 mm	960	°C	
3.00 mm	960	°C	
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.750 mm	725	°C	
3.00 mm	750	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.20	%	
Температура обработки (расплава)	280 to 295	°C	
Температура формы	70.0 to 90.0	°C	
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		
3.	80*10*4mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

