

Iupilon® MB2215R

Polycarbonate + ABS

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

Iupilon® MB2215R is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) material. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding. Important attributes of Iupilon® MB2215R are:

Flame Rated

Weldable

Главная Информация			
UL YellowCard	E41179-231714		
Характеристики	Свариваемый		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	4.7	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	4.40	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Across Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.60	%	
Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.60	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.12	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	52.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	5.1	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	51	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	85.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	60	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	123	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	100	°C	ISO 75-2/A
CLTE			ISO 11359-2

Flow	7.0E-5	cm/cm/°C
Transverse	7.0E-5	cm/cm/°C
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 100	°C
Время сушки	4.0 to 8.0	hr
Задняя температура	210 to 250	°C
Средняя температура	220 to 260	°C
Передняя температура	230 to 270	°C
Температура сопла	230 to 270	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C
Давление впрыска	50.0 to 150	MPa
Screw Speed	50 to 100	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

