

ALPHALAC SG970NSU

High Impact Polystyrene

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

ALPHALAC SG970NSU is a high impact polystyrene material. This product is available in North America, Latin America, Europe or Asia Pacific.

The main features of the ALPHALAC SG970NSU are:

flame retardant/rated flame

high gloss

high strength

Good processability

Antistatic

The typical application fields of ALPHALAC SG970NSU are: electrical appliances

Главная Информация			
Добавка	Антистатические свойства УФ-стабилизатор		
Характеристики	Подсветка Высокая прочность Антистатические свойства Обрабатываемость, хорошая Универсальный		
Используется	Детали бытовой техники		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	6.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	35.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ²			ASTM D638
Yield, 3.20mm	> 5.0	%	ASTM D638
Fracture, 3.20mm	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	26000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	53.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256

-30°C, 3.20 mm	49	J/m	ASTM D256
-30°C, 6.40 mm	39	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	120	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	98	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 6.40mm	93.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 6.40mm	83.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	91.0	°C	ASTM D1525 ⁵
RTI Elec			UL 746
1.50 mm	50.0	°C	UL 746
3.00 mm	50.0	°C	UL 746
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	50.0	°C	UL 746
3.00 mm	50.0	°C	UL 746
RTI Str			UL 746
1.50 mm	50.0	°C	UL 746
3.00 mm	50.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Дуговое сопротивление	PLC 4		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 0		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (НАИ) (3.00 mm)	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI) (3.00 mm)	PLC 3		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm, ALL	HB		UL 94
3.00 mm, ALL	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	170 - 190	°C	
Средняя температура	180 - 200	°C	
Передняя температура	190 - 210	°C	
Температура сопла	190 - 220	°C	
Температура обработки (расплава)	190 - 220	°C	
Температура формы	40.0 - 70.0	°C	

Back Pressure	29.4 - 58.8	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.01%

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	15 mm/min
4.	15 mm/min
5.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat