

Nymax™ GF 924 33 UV Black 108

33% из стекловолокна

Polyamide 66

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Nymax™GF 924 33 UV Black 108 is a polyamide 66 (nylon 66) product, which contains a filler of 33% glass fiber reinforcement. It can be processed by injection molding and is available in North America or Latin America. Nymax™The application fields of GF 924 33 UV Black 108 include industrial application, construction application, automobile industry and consumer goods.

Features include:

Good UV resistance

UV stability

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 33% наполнитель по весу		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Термическая стабильность Универсальный		
Используется	Промышленное применение Область архитектурного применения Применение в автомобильной области Универсальный Применение потребительских товаров		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.39	g/cm ³	ASTM D792
--	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды			
24 hr	1.0	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.90	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
--	8780	MPa	ISO 178

--	1820	MPa	ISO 527
--	8620	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Yield ¹	169	MPa	ASTM D638
Fracture	136	MPa	ISO 527
Удлинение при растяжении			
Yield ²	3.0	%	ASTM D638
Fracture	8.8	%	ISO 527
Флекторный модуль	8620	MPa	ASTM D790
Flexural Strength			
--	207	MPa	ISO 178
--	172	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm, Injection Molded)	91	J/m	ASTM D256A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, annealed, 3.18mm	221	°C	ASTM D648
1.8 MPa, annealed	227	°C	ISO 75-2/A

Дополнительная информация
Molded Test Bars: Dry as Molded

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Температура формы	82.2 - 107	°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	271 - 293	°C

NOTE	
1.	Type 1, 5.1 mm/min
2.	Type 1, 5.1 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

