

## Miramid® FP10S

Polyamide 6

BASF Leuna GmbH

### Описание материалов:

Miramid® FP10S is a Polyamide 6 (Nylon 6) material. It is available in Europe for injection molding.

Important attributes of Miramid® FP10S are:

Chemical Resistant

Good Mold Release

Impact Resistant

Mold Release Agent

Typical applications include:

Engineering/Industrial Parts

Automotive

Construction Applications

Electrical/Electronic Applications

Furniture

### Главная Информация

Добавка	Пресс-форма
Характеристики	Топливная устойчивость
	Хороший поток
	Хорошая ударопрочность
	Хороший выпуск пресс-формы
	Устойчивость к смазке
	Маслостойкий
	Устойчивость к растворителям
Используется	Автомобильные Приложения
	Строительные материалы
	Электрические детали
	Инженерные детали
	Крепежные детали
	Фитинги
	Мебель
Корпуса	
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1120	--	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183 <sup>1</sup>
Поглощение воды				ISO 62 <sup>2</sup>
Saturation	8.5	--	%	
Equilibrium	2.8	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2500	800	МПа	ISO 527-2 <sup>3</sup>
Tensile Stress (Yield)	65.0	40.0	МПа	ISO 527-2 <sup>4</sup>
Растяжимое напряжение (Yield)	5.0	20	%	ISO 527-2 <sup>5</sup>
Номинальное растяжение при разрыве	> 50	> 50	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA <sup>6</sup>
-30°C	10.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	10.0	40.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Ударная сила Шарпи				ISO 179/1eU <sup>7</sup>
-30°C	No Break	--		
23°C	No Break	No Break		
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ISO 75-2 <sup>8</sup>
0.45 МПа	180	--	°C	
1.8 МПа	60.0	--	°C	
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms-m	IEC 60093 <sup>9</sup>
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.40	6.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.015	0.25		IEC 60250 <sup>10</sup>
Comparative Tracking Index	600	--		IEC 60112 <sup>11</sup>
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура обработки (расплава)	240 to 260		°C	
Температура формы	40.0 to 80.0		°C	

## NOTE

1. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

2.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
3.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
4.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
5.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
6.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
7.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
8.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
9.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
10.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
11.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

