

ColorFast® ACR100

Polymethyl Methacrylate Acrylic

LTL Color Compounders, Inc.

Описание материалов:

High heat injection molding grade of PMMA

Главная Информация			
Характеристики	Высокая термостойкость		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	3.7	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20 to 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	93		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	68.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	3100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	103	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	21	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.35 mm)	102	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	210 to 232	°C	
Средняя температура	216 to 238	°C	
Передняя температура	221 to 243	°C	
Температура сопла	216 to 238	°C	
Температура обработки (расплава)	221 to 243	°C	
Температура формы	65.6 to 87.8	°C	

Back Pressure	0.689 to 1.38	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1. 51 mm/min
2. 51 mm/min
3. 51 mm/min
4. 51 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

