

## LNP™ THERMOCOMP™ KF006XXC compound

30% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP KF006XXC is a compound based on Acetal Copolymer resin containing 30% Glass Fiber.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound KF-1006

Product reorder name: KF006XXC

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.64	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.50	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.6	%	ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.49	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.20	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	11000	MPa	ASTM D638
--	10400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	116	MPa	ASTM D638
Yield	121	MPa	ISO 527-2
Break	116	MPa	ASTM D638
Break	121	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	2.0	%	ASTM D638
Yield	2.1	%	ISO 527-2
Break	2.0	%	ASTM D638
Break	2.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	9650	MPa	ASTM D790
--	9000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	172	MPa	ASTM D790

--	176	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	53	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	7.1	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	640	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	41	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	8.30	J	ASTM D3763
--	3.30	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	163	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	164	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	162	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>5</sup>	161	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	8.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	8.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	3.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	3.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	177 to 188	°C	
Средняя температура	193 to 204	°C	
Передняя температура	210 to 221	°C	
Температура обработки (расплава)	199 to 216	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		
5.	80*10*4 mm		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

