

SANREX S10G32

32% стекловолокна

Styrene Acrylonitrile

Techno Polymer Co, Ltd.

Описание материалов:

SANREX S10G32 is a Styrene Acrylonitrile (SAN) product filled with 32% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in Asia Pacific or North America. Primary characteristic: flame rated.

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|----------------------|
| UL YellowCard | E54297-244450 | | |
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 32% наполнитель по весу | | |
| Номер файла UL | E54297 | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.29 | g/cm ³ | ISO 1183, ASTM D1505 |
| Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg) | 3.0 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | 0.10 to 0.30 | % | ISO 294-4 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла | | | |
| M-Scale | 94 | | ASTM D785 |
| M-Scale | 93 | | ISO 2039-2 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield | 129 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 123 | MPa | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | | | |
| -- | 7650 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 8350 | MPa | ISO 178 |
| Flexural Strength | | | |
| -- | 159 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 164 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | 5.2 | kJ/m ² | ISO 179 |
| Зубчатый изод Impact | 60 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed | 105 | °C | ASTM D648 |

| 0.45 MPa, Unannealed | 101 | °C | ISO 75-2/B |
|----------------------|----------------------|-------------------|------------|
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Огнестойкость (ALL) | HB | UL 94 | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 75.0 to 85.0 | °C | |
| Время сушки | 2.0 to 5.0 | hr | |
| Задняя температура | 190 to 260 | °C | |
| Средняя температура | 190 to 260 | °C | |
| Передняя температура | 190 to 260 | °C | |
| Температура формы | 40.0 to 80.0 | °C | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

