

Radilon® A ERV1906LK 100 NAT

13% стекловолокно

Polyamide 66

Radici Plastics

Описание материалов:

PA66 13% glass fiber reinforced injection moulding grade. Toughened, lubricated and heat stabilized. Natural colour.

Suitable for parts requiring improved impact strength along with enhanced stiffness.

A typical application are anti-vibration rings.

ISO 1043 : PA66-IT GF13

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 13% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка			
Характеристики	Хорошая ударпрочность Хорошая жесткость Стабилизация тепла			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66-IT GF13			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.22	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	7.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	1.9	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5000	4200	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress				ISO 527-2/1A/5
Yield	--	75.0	MPa	
Break	100	--	MPa	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2/1A/5
Yield	--	8.0	%	
Break	4.0	--	%	
Номинальное растяжение при разрыве	--	17	%	ISO 527-2/1A/5

Флекторный модуль ¹	4300	--	МПа	ISO 178
Флекторный стресс ²	150	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	4.8	5.0	kJ/m ²	
23°C	12	15	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	40	42	kJ/m ²	
23°C	75	100	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, Unannealed	230	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 МПа, Unannealed	175	--	°C	ISO 75-2/Аf
Викат Температура размягчения	235	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	550	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	< 10	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	700	--	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	

Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

