

AvaSpire® AV-621

Polyaryletherketone

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

AvaSpire® AV-621 is an unreinforced polyaryletherketone (PAEK) that offers improved ductility and impact strength relative to PEEK while retaining most of the key performance attributes of PEEK. The AV-621 grade is the low melt flow (higher molecular weight) analog of the medium flow grade AvaSpire® AV-651 that is tailored primarily for injection molding applications as well as film extrusion. AvaSpire® AV-621 resin is suited for a variety of processing methods including compression molding, stock shape extrusion, as well as injection molding.

AV-621 has been formulated for applications requiring a balance of chemical resistance and mechanical strength along with good part aesthetics, thereby bridging the performance gaps within the ultra polymers space. These and other properties make this resin well-suited for applications in healthcare, transportation, semiconductor, electronics, chemical processing, and other industries.

AvaSpire® AV-621 is easily fabricated using conventional thermoplastic melt processing techniques and standard equipment. The resin has a uniform opaque appearance with a beige color similar to that of PEEK.

AvaSpire® AV-621 NT

Главная Информация	
UL YellowCard	E140728-100211989
Характеристики	Ковкий материал
	Устойчивость к усталости
	Огнестойкий
	Хорошая химическая стойкость
	Хорошая стабильность размеров
	Хорошая ударопрочность
	Высокая термостойкость
Используется	Подшипники
	Втулки
	Разъемы
	Медицинские/медицинские приложения
	Применение нефти/газа
	Полупроводниковые формовочные соединения
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Бежевый
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзионное выдувное формование
	Экструзия волокна (спиннинг)
	Экструзионная пленка
	Литье под давлением
	Литье под давлением
	Обработка

Экструзионный профиль
Термоформовка
Провод и кабель экструзии

Многоточечные данные
Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.29	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (400°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка ¹			ASTM D955
Flow : 3.18 mm	0.70 to 0.90	%	
Across Flow : 3.18 mm	1.1 to 1.3	%	
Поглощение воды (24 hr)	0.20	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	93		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	2900	MPa	ASTM D638
--	3100	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress			
Yield	87.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
-- ³	84.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638
Yield	5.7	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	> 40	%	ASTM D638
Break	> 40	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль			
--	3100	MPa	ASTM D790
--	3000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	122	MPa	ASTM D790
--	106	MPa	ISO 178
Прочность на сжатие	111	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	81.0	MPa	ASTM D732
Poisson's Ratio	0.39		ASTM E132
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			

--	100	J/m	ASTM D256
--	7.6	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact	No Break		ASTM D4812, ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке ⁶ (1.8 MPa, Annealed, 3.20 mm)	187	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	158	°C	ASTM D3418
Пиковая температура плавления	340	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток (-50 to 50°C)	4.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев			DSC
50°C	1450	J/kg/°C	
200°C	2000	J/kg/°C	
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ASTM E1530
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.9E+17	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	6.2E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
0.0500 mm, Amorphous Film	190	kV/mm	
3.00 mm	17	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
60 Hz	3.07		
1 kHz	3.12		
1 MHz	3.10		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
60 Hz	1.0E-3		
1 kHz	1.0E-3		
1 MHz	4.0E-3		
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-0		
1.60 mm	V-0		
Индекс кислорода	34	%	ASTM D2863
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C, 1000 sec ⁻¹)	410	Pa·s	ASTM D3835
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	355	°C	
Средняя температура	365	°C	
Передняя температура	370	°C	

Температура сопла	375	°C
Температура обработки (расплава)	365 to 390	°C
Температура формы	150 to 180	°C
Скорость впрыска	Fast	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 3.0:1.0	

NOTE

1.	5" x 0.5" x 0.125"
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	51 mm/min
5.	51 mm/min
6.	2 hours at 200°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

