

## Menzolit® BMC 2310

Наполнитель; Минеральный

Thermoset Polyester

Menzolit Ltd (UK)

### Описание материалов:

Menzolit® BMC 2310 is a bulk moulding compound based on unsaturated polyester resin. The product is reinforced with syntetic fibres and contains mineral fillers. In case of fire the product doesn't melt, neither does it form droplets nor is smoke generation excessive. The material is injection moulded in heated steel moulds. It is recommended to work with chrome plated tools. The product contains no halogens nor any heavy metals. Menzolit® BMC 2310 is a chemically resistant grade reinforced with special fibres. Being completely glass-free (no glass fibre reinforcement) it is specifically recommended for the manufacture of high voltage switchgear where SF6 is used to quench the arc. The specific fibre used is not affected by SF6 gas whereas glass fibre may erode away.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель Минеральный		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Без галогенов Низкий уровень дыма		
Внешний вид	Крем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
-- <sup>1</sup>	0.0	%	DIN 53464
--	0.18	%	ISO 2577
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	< 0.50	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9000	MPa	ISO 527-4
Tensile Stress (Break)	20.0	MPa	ISO 527-4
Флекторный модуль	10000	MPa	ISO 14125
Флекторный стресс	45.0	MPa	ISO 14125
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	> 200	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	165	°C	

Температура перехода стекла	165	°C	ISO 11357-2
CLTE-Поток	1.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Дуговое сопротивление	185	sec	ASTM D495
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс кислорода	36	%	ISO 4589-2
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Содержание волокна	9.0	%	ISO 1172
Обозначение материала	>UP-(MD+AF)91<		EN 14598-1
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура формы	135 to 150	°C	
Давление впрыска	8.00 to 10.0	MPa	

#### NOTE

1. Post Molding Shrinkage

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

