

RODRUN LC-5050GM

50% стекловолокно

Liquid Crystal Polymer

UNITIKA Plastics Division

Описание материалов:

Unitika Rodrun is a thermoplastics for percision injection classified into semi-aromatic liquid crystal polyesters (LCPs). LC-5000 series has a excellent moldability (high flow without flash, using a mold of low temperature) and precision (low warpage).

LC-5000 series are suitable for almost all dipping soldering conditions and partial reflow soldering (low warpage).

LCP has stiff molecular structure to form liquid crystal at molten stage. The archeological properties of low viscosity under shear stress gives high flow without flash problems. Rodrun which use a standard mold temperature of 40°C shows the rheological merit of LCP clearly.

Out shape of a LCP seem to be just like a normal plastics, however, the solid LCP consists of crystal and glasified liquid crystal. Rodrun has a low crystallinity in the mold. This property yields low shrinkage and low warpage. Rodrun is a suitable resin for precision parts.

Главная Информация			
UL YellowCard	E47924-239951		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Характеристики	Газовый барьер		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая плавность		
	Высокий поток		
	Низкая усадка		
	Низкая вязкость		
	Низкий уровень защиты		
	Полукристаллический		
Используется	Инженерные детали		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.84	g/cm ³	ASTM D792
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.010	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 3.20 mm)	137	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790
1.60 mm	20600	MPa	
3.20 mm	15200	MPa	
Flexural Strength			ASTM D790
Yield, 1.60 mm	206	MPa	
Yield, 3.20 mm	186	MPa	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Незубчатый изод Impact	88	J/m	ASTM D256
------------------------	----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
-------------------------------------	--	--	-----------

0.45 МПа, Unannealed	250	°C	
----------------------	-----	----	--

1.8 МПа, Unannealed	215	°C	
---------------------	-----	----	--

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость		UL 94
---------------	--	-------

0.800 mm	HB	
----------	----	--

3.20 mm	V-0	
---------	-----	--

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	130	°C
-------------------	-----	----

Время сушки	4.0	hr
-------------	-----	----

Температура бункера	120	°C
---------------------	-----	----

Задняя температура	270	°C
--------------------	-----	----

Средняя температура	280	°C
---------------------	-----	----

Передняя температура	290	°C
----------------------	-----	----

Температура сопла	290	°C
-------------------	-----	----

Температура формы	40.0	°C
-------------------	------	----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat