

THERMOLAST® K TC4PAN (Series: AD/PA)

Thermoplastic Elastomer

KRAIBURG TPE

Описание материалов:

The AD/PA Series is your material solution for applications with excellent adhesion to PA. The compounds are available in natural and black colors.

Typical applications

Cable clips

Function and design elements

Grommets

Handles (hand tools and power tools etc.)

Seals

Thumb wheels

Material advantages

Adhesion to PA6 and PA6.6 up to 50 % glass fiber

Easy coloring (compounds in natural colors)

Excellent adhesion

Excellent processing behavior

Insert molding possible

Pleasant surface feel (Soft touch)

UL 94 HB listed

Wide hardness range 25-80 Sh A

Главная Информация			
UL YellowCard	E353857-101117932	E214822-586872	
Характеристики	<p>Хорошая адгезия</p> <p>Хорошая цветность</p> <p>Хорошая технологичность</p> <p>Мягкий</p>		
Используется	<p>Прокладки</p> <p>Ручки</p> <p>Уплотнения</p>		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.15	g/cm ³	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore A)	42		ISO 7619
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹ (Yield)	2.00	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении ² (Break)	450	%	ISO 37
Tear Strength ³	10	kN/m	ISO 34-1

Комплект сжатия ⁴			ISO 815
23°C, 72 hr	30	%	
70°C, 24 hr	70	%	
100°C, 24 hr	80	%	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость	HB	UL 94	

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Адгезия к PA6	6.5	kN/m	Renault D41/1916
Адгезия к PA66	6.0	kN/m	Renault D41/1916

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	60.0 to 80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Задняя температура	230 to 245	°C
Средняя температура	250 to 260	°C
Передняя температура	260 to 270	°C
Температура формы	40.0 to 60.0	°C
Давление впрыска	20.0 to 100	MPa
Back Pressure	2.00 to 10.0	MPa

NOTE

1. Type S2, 200 mm/min
2. Type S2, 200 mm/min
3. Method Bb, Angle (Nicked)
4. Method A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

