

# LNP™ STAT-KON™ DX05301C compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

## Описание материалов:

LNP STAT-KON DX05301C is a compound based on Polycarbonate containing Proprietary Filler(s). Added features of this material include: Clean Compounding System, Electrically Conductive, Low Ionic, Low Outgassing, Low LPC and ESD safe. Suitable for Semiconductor and Hard Disk Drive (HDD) Applications.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound PDX-D-05301 CCS

Product reorder name: DX05301C

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101345279		
Наполнитель/армирование	Фирменная упаковка		
Характеристики	Низкое (нет) содержание ионов		
	Эффект дегазации такой же низкий, как и нет		
	Проводящий		
	Защита от электростатического разряда		
Используется	Полупроводниковая формовочная смесь		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/5.0 kg)	23	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/5.0 kg)	22.7	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2600	MPa	ASTM D638
--	2500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	48.4	MPa	ASTM D638
Yield	56.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture <sup>3</sup>	60.0	MPa	ASTM D638
Fracture	56.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	5.3	%	ASTM D638
Yield	1.5	%	ISO 527-2/5
Fracture <sup>5</sup>	9.9	%	ASTM D638
Fracture	1.5	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	2280	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2480	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	77.7	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	95.4	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	54	J/m	ASTM D256
23°C <sup>9</sup>	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	132	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>10</sup>	131	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения	146	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	5.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	5.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	2.5E+5 - 4.5E+8	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	2.2E+5 - 5.5E+8	ohms-cm	ASTM D257
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 - 304	°C	
Средняя температура	310 - 321	°C	
Передняя температура	321 - 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 - 327	°C	
Температура формы	82.2 - 110	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type 1, 5.0 mm/min		
3.	Type 1, 5.0 mm/min		
4.	Type 1, 5.0 mm/min		
5.	Type 1, 5.0 mm/min		

6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat