

LNP™ STAT-KON™ DX05301C compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LNP STAT-KON DX05301C is a compound based on Polycarbonate containing Proprietary Filler(s). Added features of this material include: Clean Compounding System, Electrically Conductive, Low Ionic, Low Outgassing, Low LPC and ESD safe. Suitable for Semiconductor and Hard Disk Drive (HDD) Applications.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound PDX-D-05301 CCS

Product reorder name: DX05301C

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101345279		
Наполнитель/армирование	Фирменная упаковка		
Характеристики	Низкое (нет) содержание ионов Эффект дегазации такой же низкий, как и нет Проводящий Защита от электростатического разряда		
Используется	Полупроводниковая формовочная смесь		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/5.0 kg)	23	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/5.0 kg)	22.7	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2600	MPa	ASTM D638
--	2500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	48.4	MPa	ASTM D638
Yield	56.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture ³	60.0	MPa	ASTM D638
Fracture	56.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	5.3	%	ASTM D638
Yield	1.5	%	ISO 527-2/5
Fracture ⁵	9.9	%	ASTM D638
Fracture	1.5	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2280	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2480	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	77.7	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	95.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	54	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	5.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	132	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁰	131	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	146	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	5.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	5.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.5E+5 - 4.5E+8	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	2.2E+5 - 5.5E+8	ohms-cm	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 - 304	°C	
Средняя температура	310 - 321	°C	
Передняя температура	321 - 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 - 327	°C	
Температура формы	82.2 - 110	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type 1, 5.0 mm/min		
3.	Type 1, 5.0 mm/min		
4.	Type 1, 5.0 mm/min		
5.	Type 1, 5.0 mm/min		

6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat