

## Network Polymers SBS 1000

Styrene Butadiene Styrene Block Copolymer

Network Polymers, Inc.

### Описание материалов:

Network Polymers SBS 1000 is a styrene-butadiene-styrene block copolymer (SBS) product. It can be processed by injection molding and is available in North America. Typical application areas are: food contact applications. The main characteristics are: accessible food.

Главная Информация			
Характеристики	Соответствие пищевого контакта		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) <sup>1</sup> (200°C/5.0 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.20 - 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	60 - 70		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Break)	22.8	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>	1720	MPa	ASTM D790B
Flexural Strength <sup>4</sup>	37.2	MPa	ASTM D790B
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	27	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	76.7	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	90.6	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Haze	< 4.0	%	ASTM D1003
Цвет, индекс желтизны <sup>6</sup>			
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 80	%	
Задняя температура	171	°C	
Средняя температура	182	°C	
Передняя температура	191	°C	
Температура сопла	204	°C	
Температура обработки (расплава)	< 232	°C	

Температура формы	26.7	°C
Давление впрыска	7.58	MPa
Back Pressure	0.621	MPa
Screw Speed	200	rpm

#### Инструкции по впрыску

Injection Speed: 0.5 in/sec

#### NOTE

1. Procedure A
2. 51 mm/min
3. Method I (three-point load), 1.3 mm/min
4. Method I (three-point load), 1.3 mm/min
5. □ □1 (10N)
6. BAM 1015

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat