

BJB Polyurethane TC-850 A/B

Polyurethane

BJB Enterprises, Inc.

Описание материалов:

TC-850 A/B produces a high impact rigid 75 Shore D material that is commonly used to make computer housings, models of all kinds, artwork, and can also be used for electronic component encapsulation. It provides a working time of 6 - 7 minutes.

PRODUCT HIGHLIGHTS:

Non-Mercury Based Catalyst System

One to two hour demold time

High impact rigid material

Excellent for vacuum or pressure casting

Odorless, clean white

Low viscosity

Главная Информация	
Характеристики	Низкая вязкость Жесткий, высокий Высокая ударопрочность Низкий запах
Используется	Электрическое/электронное применение Чехол
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Белый Непрозрачный
Формы	Жидкость
Метод обработки	Инкапсуляция Литье

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
-- ¹	1.06	g/cm ³	
-- ²	1.10	g/cm ³	
--	1.12	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.925	cm ³ /g	
Усадка ³	0.60	%	
Gel Time	7.0 - 8.0	min	
Work Time ⁴ (25°C)	6.0 - 7.0	min	

Cure Time (25°C)	5.0 - 7.0	day	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	73 - 77		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1450	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	46.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1670	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	67.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	35	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	95.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	89.4	°C	ASTM D648
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта			
Component a	Mixing ratio by weight: 100, mixing ratio by capacity: 100		
Component B	Mixing ratio by weight: 50, mixing ratio by capacity: 52		
Срок годности	26	wk	
Терморегулирующая вязкость			ASTM D2393
25°C ⁵	160	cP	ASTM D2393
25°C ⁶	1350	cP	ASTM D2393
25°C ⁷	75.0	cP	ASTM D2393
Время демолд (25°C)	60 - 120	min	
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Note: Reported physical properties based on elevated temperature cured test specimens. In order to achieve maximum physical properties, a post cure with heat is required. BJB recommends 24 hours at ambient temperature, 77°F (25°C), followed by 16 hours at 180°F (82°C). Support of the part may be required to prevent part deformation during heat cure.

NOTE	
1.	Part B
2.	Part A
3.	12" x 1/2" x 1/2"
4.	100g mass
5.	Mixed
6.	Part B
7.	Part A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

