

LG ASA LI911

Acrylonitrile Styrene Acrylate

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Good Weatherability, High Flow

Applications

Air-Conditioner grill, sewing machine cover, Electric/Electronic Applications

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248321		
Характеристики	Хорошая устойчивость к погоде Высокий поток		
Используется	Компоненты прибора Электрическое/электронное применение Электропитание/другие инструменты		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	107		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (3.20 mm)	2170	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield, 3.20 mm)	49.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield, 3.20 mm	> 6.0	%	
Break	20	%	
Флекторный модуль ⁴ (3.20 mm)	2300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 3.20 mm)	78.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256

-30°C, 3.20 mm	29	J/m
-30°C, 6.40 mm	29	J/m
23°C, 3.20 mm	140	J/m
23°C, 6.40 mm	120	J/m

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Annealed, 6.40 mm	96.0	°C	
1.8 МПа, Annealed, 6.40 mm	87.0	°C	
Викат Температура размягчения	96.0	°C	ASTM D1525 ⁶

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.60 mm	HB	
3.20 mm	HB	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	> 0.010	%
Задняя температура	180 to 200	°C
Средняя температура	190 to 210	°C
Передняя температура	210 to 220	°C
Температура сопла	210 to 220	°C
Температура обработки (расплава)	200 to 230	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Back Pressure	0.490 to 0.981	МПа
Screw Speed	50 to 100	rpm

NOTE	
1.	1.0 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	15 mm/min
5.	15 mm/min
6.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

