

## LNP™ THERMOCOMP™ UCF22S compound

10% углеродное волокно; 20% стекловолокно

Polyphthalamide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP UCF22S is a compound based on Polyphthalamide resin containing 20% Glass Fiber, 10% Carbon Fiber. Added features of this material include: Heat Stabilized, Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound UCF-1004 HS

Product reorder name: UCF22S

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 10% наполнитель по весу Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Электропроводящий Стабилизация тепла		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.10 to 0.30	%	
Across Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.34	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.56	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	13000	MPa	ASTM D638
--	12800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break <sup>2</sup>	188	MPa	ASTM D638
Break	178	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break <sup>3</sup>	1.7	%	ASTM D638
Break	1.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>4</sup>	10800	MPa	ASTM D790

-- <sup>5</sup>	10400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	249	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span <sup>6</sup>	264	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	52	J/m	ASTM D256
23°C <sup>7</sup>	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	420	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>8</sup>	28	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	5.00	J	ASTM D3763
--	1.80	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	280	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>9</sup>	275	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	262	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	255	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	4.7E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	7.4E-5	cm/cm/°C	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Задняя температура	310 to 321	°C	
Средняя температура	316 to 327	°C	
Передняя температура	327 to 338	°C	
Температура обработки (расплава)	316 to 332	°C	
Температура формы	138 to 166	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		

4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat