

## 4LEX® 10F23300

Polycarbonate

4Plas

### Описание материалов:

4LEX 10F23300 is a MFI 20 to 22 FR-V2 Polycarbonate

Главная Информация			
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поперечный поток	0.50	%	
Поглощение воды <sup>1</sup> (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2500	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break, 23°C)	60.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	90	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	140	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	135	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	148	°C	ISO 306/B
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	250	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура обработки (расплава)	260 - 300	°C	

Температура формы	80.0 - 100	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa
Screw Speed	200	rpm

#### Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 60 - 80 °C Back Pressure: Low

#### NOTE

1. 24 Hrs

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

