

Daplen™ EE108U

10% полезных ископаемых

Polypropylene

Borealis AG

Описание материалов:

Daplen EE108U is a 10% mineral filled elastomer modified polypropylene compound intended for injection moulding. This material has an excellent balance between impact strength and stiffness, gives a good surface quality and is easy to process.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 10% наполнитель по весу		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Жесткий, хороший Хорошая ударопрочность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокая яркость Устойчивость к царапинам Отличный внешний вид		
Используется	Забор для автомобильных дорожных ограждений Автомобильные внешние части Внешнее украшение автомобиля		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.990	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	16	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.90	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 132/10)	31.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	16.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	8.0	%	ISO 527-2/50
Fracture	> 100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	1100	MPa	ISO 178

Флекторный стресс	20.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-20°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	35	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-20°C	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	37	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	85.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	51.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	115	°C	ISO 306/A50
--	42.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (-30 to 80°C)	6.1E-5	cm/cm/°C	Internal method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура бункера	40.0 - 80.0	°C	
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	МПа	
Инструкции по впрыску			
Back pressure: Low to medium Screw speed: Low to medium Flow front speed: 100 - 200 mm/s			
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

