

DynaMix Lite™ 144-M

Стеклянная бусина

Polypropylene

Polymer Dynamix

Описание материалов:

Hollow Glass Bead Filled PP

Features:

Excellent Processability

Low Density

Good Dimensional Stability

Applications:

Automotive

Industrial

Small Appliances

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Микро стеклянная бусина		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Низкая плотность		
	Обрабатываемость, хорошая		
Используется	Электроприборы		
	Промышленное применение		
	Детали бытовой техники		
	Применение в автомобильной области		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.650 - 0.680	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	20.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.0 - 5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1930	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	42.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	< 53	J/m	ASTM D256
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60.0 - 71.1	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	182 - 204	°C	

Зона цилиндра 3 темп.	188 - 216	°C
Зона цилиндра 5 темп.	193 - 227	°C
Температура расплава	199 - 232	°C
Температура матрицы	199 - 232	°C

Инструкции по экструзии

Screw Speed: 25 to 100 RPM

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

