

## NORYL GTX™ GTX951W resin

Polyphenylene Ether + PS + Nylon

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

A new high flow GTX designed for under-the-hood applications such as power distribution boxes, relay boxes and junction boxes. Developmental name: EXNX0151.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-102315341		
Характеристики	Высокий поток		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильная крышка под капот		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
280°C/2.16 kg	26	g/10 min	
280°C/5.0 kg	67	g/10 min	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield)	65.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	66	%	ASTM D638
Flexural Strength <sup>3</sup> (Break, 100 mm Span)	93.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	93	J/m	
23°C	240	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	195	°C	ASTM D648
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	9.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	8.5E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (1.60 mm, in Oil)	22	kV/mm	ASTM D149
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.017		ASTM D150
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	100 to 120	°C	

Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.070	%
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C
Задняя температура	260 to 280	°C
Средняя температура	270 to 290	°C
Передняя температура	280 to 300	°C
Температура сопла	270 to 300	°C
Температура обработки (расплава)	280 to 310	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C

#### NOTE

1. Type I, 50 mm/min
2. Type I, 50 mm/min
3. 2.6 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat