

Promyde® B30 P2 U0

Polyamide 6

NUREL, S.A.

Описание материалов:

Promyde B30 P2 U0 is a UL certified unfilled injection moulding Polyamide 6 flame retardant (Halogen free), heat stabilized.

CHARACTERISTICS

Promyde B30 P2 U0 is a polyamide 6 with high mechanical strength, heat stabilized, lubricated and nucleated for injection moulding. Its halogen free flame retardant system enhances its flame behavior to V0 - UL certified .

APPLICATIONS

Promyde B30 P2 U0 allows a fast and efficient mould filling, and an easy mould release, that combined with its excellent mechanical properties, and its flame retardant properties make it suitable for components specially used in electrical and electronics industries.

Главная Информация				
UL YellowCard	E341743-101216688			
Добавка	Нуклеативный агент			
	Стабилизатор тепла			
	Смазка			
	Огнестойкий			
Характеристики	Ядро			
	Высокая прочность			
	Цикл быстрого формования			
	Термическая стабильность			
	Смазка			
	Хорошая производительность при потере			
	Без галогенов			
Огнестойкий				
Используется	Электрическое/электронное применение			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.18	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	145	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				
Vertical flow direction	0.80 - 1.1	--	%	
Flow direction	0.90 - 1.1	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	9.0	--	%	ISO 62

Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.5	--	%	ISO 62
Номер вязкости	125	--	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3800	1500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	85.0	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	3.5	25	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	9.0	> 50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹ (23°C)	3400	1200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ² (23°C)	116	50.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.0	18	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	55	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	60	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	200	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	80.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ³	222	--	°C	ISO 3146
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	9.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	9.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50	7.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.030	0.30		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.50 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.50 mm)	775	--	°C	IEC 60695-2-13

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	< 80.0	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C
Температура формы	40.0 - 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

Инструкции по впрыску

Back Pressure: moderate

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min
3. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

