

CERTENE™ PHM-35R

Polypropylene Homopolymer

Muehlstein

Описание материалов:

PHM-35R is a certified prime grade CONTROLLED RHEOLOGY developed for INJECTION MOLDING of high performance general purpose applications. PHM-35R combines high flow and easy processability with fast cycling and mechanical properties of moldings similar to a 4 to 6 Melt Flow grade. PHM-35R applications include thin-walled multi-cavity caps, closures and lids, household articles, medical syringes, and items requiring good dimensional stability free of warpage, such as straight-sided video cassette boxes. PHM-35R processing temperature is 220° to 240°C with mold at 20°- 50°C. PHM-35R complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 (c)1.1a concerning the Polypropylene use in contact with food articles.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Контролируемая реология Цикл быстрого формования Приемлемый пищевой контакт Хорошая стабильность размеров Хорошая технологичность Высокий поток Гомополимер Устойчивый к деформации 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Колпачки Затворы Товары для дома Крышки Медицинские/медицинские приложения Тонкостенные детали 		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 1.1a		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла ¹ (R-Scale)	89		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	34.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	9.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ²	1310	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ³ (23°C)	32	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке ⁴ (0.45 МПа, Unannealed)	102	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения ⁵	150	°C	ASTM D1525
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	220 to 240	°C	
Температура формы	20.0 to 50.0	°C	

NOTE

1.	Test made on injection molded Type 1 tension test specimen according to ASTM D 2146.
2.	1.3 mm/min
3.	Test made on injection molded Type 1 tension test specimen according to ASTM D 2146.
4.	Test made on injection molded Type 1 tension test specimen according to ASTM D 2146.
5.	Test made on injection molded Type 1 tension test specimen according to ASTM D 2146.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

