

Durethan® BKV 315 Z H2.0 901510

15% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS Asia/Pacific

Описание материалов:

PA 6, 15 % glass fibers, blow molding, improved impact strength, heat-aging stabilized

| Главная Информация | | | | |
|---|---|-----------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу | | | |
| Добавка | Стабилизатор тепла | | | |
| Характеристики | Хорошая ударпрочность Хорошая теплостойкая производительность старения | | | |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) | | | |
| Метод обработки | Выдвунное формование | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность (23°C) | 1.20 | -- | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Видимая плотность | 0.70 | -- | g/cm ³ | ISO 60 |
| Формовочная усадка | | | | ISO 294-4 |
| Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm ¹ | 0.60 | -- | % | ISO 294-4 |
| Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ² | 0.10 | -- | % | ISO 294-4 |
| Flow direction: 280°C, 2.00mm ³ | 0.90 | -- | % | ISO 294-4 |
| Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ⁴ | 0.20 | -- | % | ISO 294-4 |
| Твердость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость мяча | 140 | -- | MPa | ISO 2039-1 |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C) | 5300 | 2500 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Break, 23°C) | 105 | 55.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Растяжимое напряжение (Break, 23°C) | 5.0 | 19 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль ⁵ (23°C) | 4800 | 2300 | MPa | ISO 178/A |
| Флекторный стресс ⁶ 3.5% strain | 150 | 55.0 | MPa | ISO 178/A |

| | | | | |
|--|----------------------------|------------------|--------------------------|------------------------|
| 23°C | 165 | 75.0 | MPa | ISO 178 |
| Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C) | 5.5 | 7.5 | % | |
| Поведение горения ⁸ | passed | -- | | ISO 3795 |
| ISO Shortname | PA 6-HI, BHR, 14-050, GF15 | -- | | ISO 1874 |
| Residual Moisture Content | 0.0 - 0.060 | | % | Karl Fisher |
| Пленки | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Энергия прокола пленки | | | | ISO 6603-2 |
| -- ⁹ | 2.50 | -- | J | ISO 6603-2 |
| -- ¹⁰ | 4.90 | -- | J | ISO 6603-2 |
| Сила прокола пленки | | | | ISO 6603-2 |
| -- ¹¹ | 630 | -- | N | ISO 6603-2 |
| -- ¹² | 1200 | -- | N | ISO 6603-2 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | < 10 | 10 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C | 15 | 30 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | 85 | 90 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 23°C | 80 | 110 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Зубчатый изод Impact | | | | ISO 180/1A |
| -30°C | 10 | < 10 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C | 15 | 30 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод ударная прочность | | | | ISO 180/1U |
| -30°C | 70 | 65 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| 23°C | 65 | 95 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 210 | -- | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 175 | -- | °C | ISO 75-2/A |
| 8.0 MPa, not annealed | 58.0 | -- | °C | ISO 75-2/C |
| Температура плавления ¹³ | 221 | -- | °C | ISO 11357-3 |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | | ISO 11359-2 |
| Flow: 23 to 55°C | 4.0E-5 | -- | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Lateral: 23 to 55°C | 1.3E-4 | -- | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | | |
|--|--------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| Comparative Tracking Index (Solution A) | 375 | -- | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | | UL 94 |
| 1.60 mm | HB | -- | | UL 94 |
| 3.20 mm | HB | -- | | UL 94 |
| Инъекция | Сухой | Единица измерения | Метод испытания | |
| Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха | 80.0 | | °C | |
| Время сушки-Сушилка для сухого воздуха | 2.0 - 6.0 | | hr | |
| Температура обработки (расплава) | 270 - 290 | | °C | |
| Температура формы | 80.0 - 120 | | °C | |

NOTE

| | |
|-----|-----------------------------|
| 1. | 60x60x2; MT 80°C; 600 Bar |
| 2. | 60x60x2 |
| 3. | 60x60x2; MT 80°C; 600 Bar |
| 4. | 60x60x2 |
| 5. | 2.0 mm/min |
| 6. | 2.0 mm/min |
| 7. | Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH |
| 8. | US-FMVSS302 |
| 9. | -30°C |
| 10. | 23°C |
| 11. | -30°C |
| 12. | 23°C |
| 13. | 10°C/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

