

## MAJORIS DFR270 - 1298

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

DFR270 - 1298 is a flame retardant with halogen compound and UL 94 VO classification, intended for injection moulding. The product is available in natural (DFR270) but other colours can be provided on request.

#### APPLICATIONS

DFR270 - 1298 is intended for the injection moulding of electrical component such as:

Electrical appliance components

Sockets

Interior electrical boxes

Junction boxes

Switches and connector housings

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Перерабатываемые материалы		
	Галогенизация		
	Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Электрические компоненты		
	Электрический корпус		
	Детали бытовой техники		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	19.0	MPa	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2200	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1A
-30°C	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1A
23°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	122	°C	ISO 75-2/B
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm, 5.0 sec)	960	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	28	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	210 - 240	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		

#### Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of injection pressure

#### NOTE

1. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

