

Radilon® S 40 EPT2808 333 NER

Polyamide 6

Radici Plastics

Описание материалов:

PA6 high viscosity extrusion grade. Low modulus, high flexibility and high impact strength, even at low temperatures. Black colour.

This material has been designed for extrusion of pipes. Typical application: convoluted fuel pipes for the automotive industry.

ISO 1043 : PA6-NIP

Главная Информация				
Характеристики	Хорошая гибкость Хорошая ударпрочность Высокая вязкость Ударпрочность при низкой температуре			
Используется	Автомобильные Приложения Топливные линии Трубопроводы			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-NIP			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.08	--	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	900	--	МПа	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	35.0	--	МПа	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	> 100	--	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль ¹	550	--	МПа	ISO 178
Флекторный стресс ²	25.0	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	65	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	50.0	--	°C	ISO 75-2/Af

Викат Температура размягчения	120	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ³	220	--	°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	< 30	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	250 to 280		°C	
Температура формы	70.0 to 80.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate			
Экструзия	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура расплава	240 to 270		°C	
NOTE				
1.	2.0 mm/min			
2.	2.0 mm/min			
3.	10°C/min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

