

PENTAMID B S GVB16 H2 black

16% стеклянная бусина \ из стекловолокна

Polyamide 6

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Low viscosity, high heat stabilized polyamide 6, glass fiber and glass bubble reinforced

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянные микрогранулы \ стекловолокно, 16% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Низкая вязкость		
	Теплостойкость, высокая		
	Термическая стабильность		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	0.90	%	ISO 294-4
Flow	0.60	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	7.8	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.3	%	ISO 62
Номер вязкости	121	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	100	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.3	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	220	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, not annealed	190	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	222	°C	ISO 11357-3
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (3.2 mm)	HB	UL 94	
Дополнительная информация	Номинальное значение	Метод испытания	
ISO Shortname	PA6, MHRC, 12-060 N, (GF+GB)16, X	ISO 1874	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 - 0.13	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	260 - 280	°C	
Средняя температура	265 - 290	°C	
Передняя температура	270 - 280	°C	
Температура обработки (расплава)	255 - 295	°C	
Температура формы	60 - 100	°C	
Давление впрыска	71.5	MPa	
Отношение винта L/D	18.0:1.0 to 22.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

