

LNP VERTON RV0079 compound

35% длинное стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP VERTON* RV0079 is a compound based on Nylon 66 resin containing 35% Long Glasss Fiber. Added features of this material include: Flame Retardant, Structural.

Also known as: LNP* VERTON* Compound RF-7007 FR

Product reorder name: RV0079

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101281601		
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 35% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
Используется	Детали конструкции		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.69	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	
Across Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.59	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.75	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	14800	MPa	ASTM D638
--	12400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	194	MPa	ASTM D638
Yield	177	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	194	MPa	ASTM D638
Break	177	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	1.8	%	ASTM D638
Yield	1.7	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	1.8	%	ASTM D638
Break	1.7	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			

50.0 mm Span ⁶	9700	MPa	ASTM D790
-- ⁷	10800	MPa	ISO 178
Flexural Strength ⁸			ASTM D790
Yield, 50.0 mm Span	241	MPa	
Break, 50.0 mm Span	241	MPa	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	310	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	36	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	810	J/m	ASTM D4812
23°C ¹⁰	53	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	11.5	J	ASTM D3763
--	5.60	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	259	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	259	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	254	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	255	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	1.9E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	4.8E-5	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.70 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	282 to 293	°C	
Средняя температура	288 to 299	°C	
Передняя температура	288 to 299	°C	
Температура обработки (расплава)	288 to 304	°C	
Температура формы	93.3 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

