

Ferro PP TPP20AN50WH

20% тальк

Polypropylene

Ferro Corporation

Описание материалов:

Ferro PP TPP20AN50WH is a Polypropylene material filled with 20% talc. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding.

Important attributes of Ferro PP TPP20AN50WH are:

Good Dimensional Stability

Impact Resistant

Typical application of Ferro PP TPP20AN50WH: Automotive

| Главная Информация | | | |
|---|--------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Тальк, 20% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Общее назначение | | |
| | Хорошая стабильность размеров | | |
| | Хорошая ударопрочность | | |
| Используется | Автомобильные Приложения | | |
| Внешний вид | Белый | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.08 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 13 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток | 1.0 | % | ASTM D955 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D) | 71 | | ASTM D2240 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield) | 31.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 25 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 2140 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength (Yield) | 46.2 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 37 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (23°C) | 590 | J/m | ASTM D256 |
| Gardner Impact (3.18 mm) | 5.65 | J | ASTM D3029 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |

| 0.45 MPa, Unannealed | 121 | °C |
|--------------------------|----------------------|--------------------|
| 1.8 MPa, Unannealed | 68.3 | °C |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура сушки | 93.3 | °C |
| Время сушки | 2.0 to 3.0 | hr |
| Задняя температура | 204 to 210 | °C |
| Средняя температура | 210 to 213 | °C |
| Передняя температура | 213 to 216 | °C |
| Температура сопла | 216 to 218 | °C |
| Температура формы | 43.3 to 54.4 | °C |
| Back Pressure | 0.138 to 0.345 | MPa |
| Screw Speed | 100 to 150 | rpm |
| Тонаж зажима | 2.8 to 4.1 | kN/cm ² |
| Отношение винта L/D | 20.0:1.0 | |
| Коэффициент сжатия винта | 2.0:1.0 | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

