

## EMPILON® 642

Styrene Ethylene Butylene Styrene Block Copolymer

EMPILON

### Описание материалов:

EMPILON® 600 series compound having high transparency, good resilience, excellent mechanical properties and lower specific weight are specially designed for medical, food and anti-vibration related applications. Hydrogenated Styrenic Block Copolymer is the main content of this 600 series compound. They have low specific gravity and the hardness range is provided from Shore OO 33~Shore A 81. They can be processed by way of ordinary plastic machine for Injection, extrusion or calendaring etc.

EMPILON® 600-series compound are non-toxic and free of Pb, Cd, Hg, Cr6+, Sb, As, Ba, Se, halogen and DOP plasticizer, they comply with the Restriction of the use of certain Hazardous Substance directive in electrical and electronic equipment (RoHS 2002/95/EC) and SONY SS-00259 4th that prohibit products that contain Pb, Cd,Hg, Cr6+, PBB and PBDE etc. They are 100% recyclable and comply with the Waste Electrical and Electronic Equipment directive (WEEE 2002/95/EC).

EMPILON® 600-series compound retain good mechanical properties both before and after heat resistance, weathering and solvent tests and won't hydrolyze in water. It is not necessary to dehumidify the material before use. For coloring, please select color master batch based on material PE or EVA directive with the exception of PVC. Higher screw speed and backpressure are required for better colorant dispersion.

| Главная Информация |  |                   |                 |
|--------------------|--|-------------------|-----------------|
| Характеристики     | <p>Блок сополимер</p> <p>Низкое (до по) Содержание свинца</p> <p>Низкая плотность</p> <p>Содержание кальция, низкое (нет)</p> <p>Перерабатываемые материалы</p> <p>Сопротивление гидролизу</p> <p>Нетоксичный</p> <p>Без галогенов</p> <p>Без Сурьмы</p> <p>Гибкий</p> |                   |                 |
| Используется       | <p>Неспецифическое применение пищи</p> <p>Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода</p>  |                   |                 |
| Соответствие RoHS  | Соответствие RoHS  |                   |                 |
| Внешний вид        | Прозрачный/прозрачный  |                   |                 |
| Формы              | Частицы  |                   |                 |
| Метод обработки    | <p>Экструзия</p> <p>Каландрирование</p> <p>Литье под давлением</p>   |                   |                 |
| Физический         | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес       | 0.890  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |

|  |                             |                          |                        |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(190°C/2.16 kg)                | 14                          | g/10 min                 | ASTM D1238             |
| Формовочная усадка <sup>1</sup>                                  |                             |                          |                        |
| Flow   | 1.1                         | %                        |                        |
| Transverse flow  | 1.3                         | %                        |                        |
| <b>Твердость</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)                            | 43                          |                          | ASTM D2240             |
| <b>Эластомеры</b>  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Tensile Stress (300% Strain)                                     | 2.26                        | MPa                      | ASTM D412              |
| Прочность на растяжение  | 7.55                        | MPa                      | ASTM D412              |
| Удлинение при растяжении (Break)                                 | 780                         | %                        | ASTM D412              |
| Комплект сжатия (23°C, 70 hr)                                    | 32                          | %                        | ASTM D395              |
| <b>Старение</b>  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Изменение прочности на растяжение в воздухе (125°C, 168 hr)      | -24                         | %                        | ASTM D573              |
| Изменение максимального удлинения в воздухе (125°C, 168 hr)      | -5.0                        | %                        | ASTM D573              |
| Изменение твердости дюрометра в воздухе (Shore A, 125°C, 168 hr) | 2.0                         |                          | ASTM D573              |
| <b>Тепловой</b>  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура ломкости   | -50.0                       | °C                       |                        |
| <b>Оптический</b>  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Коэффициент пропускания  | 75.0                        | %                        |                        |
| <b>Иньекция</b>  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Задняя температура   | 165 - 175                   | °C                       |                        |
| Средняя температура  | 175 - 190                   | °C                       |                        |
| Передняя температура   | 185 - 195                   | °C                       |                        |
| Температура сопла  | 185 - 200                   | °C                       |                        |
| Температура обработки (расплава)                                 | 180 - 200                   | °C                       |                        |
| Температура формы  | 40.0 - 50.0                 | °C                       |                        |
| Давление впрыска   | 3.43 - 4.90                 | MPa                      |                        |
| Скорость впрыска   | Fast                        |                          |                        |
| Back Pressure  | 0.490 - 0.785               | MPa                      |                        |
| Screw Speed  | Medium                      |                          |                        |
| <b>Инструкции по впрыску</b>                                     |                             |                          |                        |
| Hold Time: 5 sec.Cycle Time: 15~30 sec.                          |                             |                          |                        |
| <b>NOTE</b>  |                             |                          |                        |
| 1.   | Reference Only              |                          |                        |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

