

## Durethan® BKV 30 H2.0 901510

30% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 6, 30 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized

Главная Информация		
UL YellowCard	E245249-473587	E245249-473590
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу	
Добавка	Стабилизатор тепла	
Характеристики	Хорошая теплостойкая производительность старения	
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)	
Метод обработки	Литье под давлением	

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес				
--	1.36	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
23°C	1.36	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm <sup>1</sup>	0.69	--	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.13	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 280°C, 2.00mm <sup>3</sup>	0.30	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.060	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	7.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	--	%	ISO 62

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	210	100	MPa	ISO 2039-1

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C <sup>5</sup>	9200	5600	MPa	ASTM D638
23°C	9500	5800	MPa	ISO 527-2/1

Прочность на  
растяжение

Fracture, 23°C	180	100	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	170	100	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	3.0	6.0	%	ASTM D638, ISO 527-2/5
Растяжимый ползучий модуль				ISO 899-1
1 hr	--	5100	MPa	ISO 899-1
1000 hr	--	4100	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль				
23°C	8300	5000	MPa	ASTM D790
23°C <sup>6</sup>	9300	5000	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
23°C	280	170	MPa	ASTM D790
3.5% strain <sup>7</sup>	260	140	MPa	ISO 178/A
23°C <sup>8</sup>	270	160	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>9</sup> (23°C)	4.0	6.0	%	
Поведение горения <sup>10</sup> (> 1.00 mm)	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6, GHR, 14-090, GF30	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
<b>Пленки</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Энергия прокола пленки				ISO 6603-2
-- <sup>11</sup>	3.00	--	J	ISO 6603-2
-- <sup>12</sup>	3.00	6.00	J	ISO 6603-2
Сила прокола пленки				ISO 6603-2
-- <sup>13</sup>	860	--	N	ISO 6603-2
-- <sup>14</sup>	1000	1230	N	ISO 6603-2
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	10	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	65	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	75	90	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				
-40°C, 3.18 mm	100	100	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	120	150	J/m	ASTM D256
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	10	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Незубчатый изод				
ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	60	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	65	80	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, not annealed, 3.99mm	215	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed, 3.99mm	200	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	200	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения				
--	200	--	°C	ISO 306/B50
--	> 200	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления 15				
	222	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				
				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec				
				UL 746
0.830 mm	120	--	°C	UL 746
1.50 mm	120	--	°C	UL 746
RTI Imp				
				UL 746
0.830 mm	90.0	--	°C	UL 746
1.50 mm	95.0	--	°C	UL 746
RTI Str				
				UL 746
0.830 mm	130	--	°C	UL 746
1.50 mm	130	--	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+14	1.0E+12 - 1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)				
	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность				
				IEC 60243-1
23°C, 1.00 mm	35	30	kV/mm	IEC 60243-1
23°C, 3.00 mm	40	35	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная				
				IEC 60250

23°C, 50 Hz <sup>16</sup>	4.00	15.0		IEC 60250
23°C, 1 MHz <sup>17</sup>	4.00	5.00		IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.20	12.0		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.80	4.40		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 50 Hz	5.0E-3	0.50		IEC 60250
23°C, 100 Hz	0.010	0.26		IEC 60250
	0.017	0.078		
23°C, 1 MHz	0.015	0.16		IEC 60250
Дуговое сопротивление	--	76.0	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index				
Solution a	425	--	V	IEC 60112
--	--	400	V	ASTM D3638

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.830 mm	HB	--		UL 94
1.50 mm	HB	--		UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.00 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения (1.50 mm)	700	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода <sup>18</sup>	22	--	%	ISO 4589-2

Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr
Температура обработки (расплава)	270 - 290		°C
Температура формы	80.0 - 120		°C

#### NOTE

- 60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
- 60x60x2
- 60x60x2; MT 80°C; 600 Bar

4.	60x60x2
5.	1.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
10.	US-FMVSS302
11.	-30°C
12.	23°C
13.	-30°C
14.	23°C
15.	10°C/min
16.	Tinfoil Electrodes
17.	Tinfoil Electrodes
18.	Procedure A

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

