

NOVALAC FM 3001

Целлюлоза

Phenolic

Vyncolit N.V.

Описание материалов:

FM 3001 is a self-lubricated cellulose reinforced phenolic molding compound, modified for applications requiring reduced friction and low wear.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Волокнистый наполнитель
Добавка	Смазка
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкий коэффициент трения Низкий дым Основа для защиты от растворителей Хорошее сопротивление ползучести Сопротивление щелочи Хорошая стойкость к истиранию Стойкость к кислоте Самосмазывающиеся
Используется	Мембранный переключатель Детали Насоса Шестерня Электрическое/электронное применение Электроприборы Электропитание/другие инструменты Соединитель Применение в автомобильной области Чехол
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье из смолы Прессформа сжатия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792

Формовочная усадка-Поток (Compression Molded)	0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.60	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	115		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, Compression Molded)	42.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (Compression Molded)	7600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break)	60.0	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	160	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (Compression Molded)	32	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, Compression Molded)	180	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	60.0	°C	
Средняя температура	73.9	°C	
Температура сопла	87.8	°C	
Температура обработки (расплава)	98.9 - 116	°C	
Температура формы	166 - 188	°C	
Давление впрыска	100 - 248	MPa	
Удерживающее давление	30.0 - 89.6	MPa	
Back Pressure	4.83 - 15.2	MPa	

Инструкции по впрыску

Plastication: 50rpm Injection Time: 2 to 8 sec Hold Time: 1 to 5 sec/mm Cure Time, 0.125 in: 5 to 12 sec/mm All ASTM properties listed were tested in accordance with ASTM D5948. Powder Density, ASTM D1895: 0.45 g/cm³ Water Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 1.2%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

