

VECTRA® E488i

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Ultra low warp

Главная Информация			
UL YellowCard	E83005-100219632		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.77	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.43	%	ISO 294-4
Flow direction	0.14	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	5.0E-3	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	54		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	110	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.5	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	13000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	160	MPa	ISO 178
Компрессионный модуль	11000	MPa	ISO 604
Изгиб напряжения при разрыве	1.8	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	18	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	29	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	28	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	260	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	200	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ¹	335	°C	ISO 11357-3

Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	8.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	4.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+17	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	55	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	4.24		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.045		IEC 60250
Comparative Tracking Index	175	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.150 mm)	V-0		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	150	°C
Время сушки	6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Задняя температура	315 - 325	°C
Средняя температура	325 - 335	°C
Передняя температура	335 - 345	°C
Температура сопла	335 - 345	°C
Температура обработки (расплава)	340 - 355	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa
Скорость впрыска	Fast	

Инструкции по впрыску

Zone 4 Temperature: 340 to 360°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

