

Tribocomp® PA66 LGF30 TS0 S8

30% длинное стекловолокно; 15% PTFE волокно

Polyamide 66

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Tribocomp® PA66 LGF30 TS0 S8, is a 30% long glass fiber reinforced black high-flow PA 66 with a pellet length of 8mm and contains 15% PTFE having excellent tribological performance. It can easily be processed on most injection molding machines.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование		PTFE волокно, 15% наполнитель по весу Длинное стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Внешний вид		Черный		
Формы		Частицы		
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.50	--	g/cm ³	ISO 1183
Усадка-Поток	0.40	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.4	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
23°C	10500	7900	MPa	ISO 527-2
90°C	7100	--	MPa	ISO 527-2
120°C	5500	--	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
Fracture, 23°C	190	150	MPa	ISO 527-2
Fracture, 90°C	120	--	MPa	ISO 527-2
Fracture, 120°C	95.0	--	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)				ISO 527-2
	3.0	--	%	
Флекторный модуль (23°C)				ISO 178
	8300	6200	MPa	
Флекторный стресс (23°C)				ISO 178
	260	200	MPa	
Коэффициент трения				ASTM D3702
Dynamic	0.23	--		ASTM D3702
Static	0.18	--		ASTM D3702
Коэффициент износа				ASTM D3702
	13.0	--		

Коэффициент линейного теплового расширения	2.9E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
--	--------	----	----------	-------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	--	ohms/sq	ASTM D257
------------------------------------	---------	----	---------	-----------

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
-------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Ударная прочность (23°C)	19	--	kJ/m ²	ISO 179
--------------------------	----	----	-------------------	---------

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	65	--	kJ/m ²	ISO 179
---	----	----	-------------------	---------

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
----------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature				
-----------------------------	--	--	--	--

0.45 MPa, not annealed	255	--	°C	ISO 75-2/B
------------------------	-----	----	----	------------

1.8 MPa, not annealed	253	--	°C	ISO 75-2/A
-----------------------	-----	----	----	------------

Теплопроводность	0.29	--	W/m/K	ISO 22007
------------------	------	----	-------	-----------

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
---------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	35	--	kV/mm	IEC 60243-1
-------------------------------------	----	----	-------	-------------

Comparative Tracking Index	500	--	V	IEC 60112
----------------------------	-----	----	---	-----------

Дополнительная информация

□□

The value listed as Molding Shrinkage ISO 294-4, was tested in accordance with S.O.P. methods.

Иньекция	Сухой	Единица измерения
----------	-------	-------------------

Температура сушки	100	°C
-------------------	-----	----

Время сушки	4.0	hr
-------------	-----	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
--------------------------------------	------	---

Задняя температура	270 - 300	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	270 - 300	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	285 - 300	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	285 - 310	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	< 300	°C
----------------------------------	-------	----

Температура формы	80 - 140	°C
-------------------	----------	----

Инструкции по впрыску

Pre-drying -- Since polyamides are hygroscopic materials as well as sensitive to moisture during processing, this product should always be pre-dried. Re grind -- Re grind of highly filled thermoplastic materials, such as this material, should only be recycled with special care. The re grind content must never exceed 15%, and only re grind of optimum quality should be used. In any case, part properties should be checked.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

