

Celcon® CE66FC GV1/25

25% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celcon® CE66FC GV1/25 is a 25% glass fiber coupled acetal copolymer grade. It offers higher strength than the standard Celcon CE66FC.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу
Характеристики	Высокая прочность Сополимер Химическая муфта
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.58	g/cm ³	ASTM D792
--	1.57	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	6.5	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	8.50	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.40	%	ASTM D955
Transverse flow	1.0	%	ASTM D955
Transverse flow	0.80	%	ISO 294-4
Flow	0.40	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8450	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	138	MPa	ASTM D638
Fracture	120	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2/1A/5

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Ударная прочность (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, not annealed	163	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	160	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	166	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	2.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80 - 100	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Задняя температура	170 - 180	°C	
Средняя температура	180 - 190	°C	
Передняя температура	180 - 190	°C	
Температура сопла	190 - 200	°C	
Температура обработки (расплава)	180 - 200	°C	
Температура формы	90 - 120	°C	
Давление впрыска	90.0 - 140	MPa	
Скорость впрыска	Slow		
Удерживающее давление	90.0 - 140	MPa	
Back Pressure	0.00 - 2.00	MPa	

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 190 to 210°C Zone 4 Temperature: 190 to 200°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

