

Elastron® V V601.A70.B

Thermoplastic Vulcanizate

Elastron USA, Inc.

Описание материалов:

A soft, black halogen free flame retardant (HFFR) thermoplastic vulcanizate, TPV (EPDM/PP) with superior UV - Ozone resistance.

Bondable to: PP, EVA, PE

Главная Информация	
UL YellowCard	E336670-100821793
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Bondability
	Огнестойкий
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению
	Без галогенов
	Устойчивость к озону
	Мягкий
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Черный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792
--------------	------	-------------------	-----------

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость дюрометра (Shore A)	70		ASTM D2240
-------------------------------	----	--	------------

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tensile Stress			ASTM D412
----------------	--	--	-----------

100% Strain	2.40	MPa	
-------------	------	-----	--

300% Strain	3.30	MPa	
-------------	------	-----	--

Прочность на растяжение (Break)	4.50	MPa	ASTM D412
---------------------------------	------	-----	-----------

Удлинение при растяжении (Break)	500	%	ASTM D412
----------------------------------	-----	---	-----------

Tear Strength	29.0	kN/m	ASTM D624
---------------	------	------	-----------

Комплект сжатия			ASTM D395
-----------------	--	--	-----------

23°C, 22 hr	21	%	
-------------	----	---	--

70°C, 22 hr	43	%	
-------------	----	---	--

100°C, 22 hr	62	%	
--------------	----	---	--

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	V-0	UL 94

Дополнительная информация	Номинальное значение	Метод испытания
Ozone Resistance - Stressed	No Cracks	ASTM D518

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	155 to 175	°C
Средняя температура	165 to 185	°C
Передняя температура	170 to 190	°C
Температура сопла	180 to 210	°C
Температура формы	25.0 to 50.0	°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	155 to 165	°C
Зона цилиндра 2 температура.	160 to 180	°C
Зона цилиндра 3 темп.	165 to 185	°C
Зона цилиндра 4 темп.	170 to 190	°C
Зона цилиндра 5 темп.	180 to 210	°C
Температура матрицы	185 to 215	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat