

Durethan® BKV 35 CX H2.0 900876

35% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS Asia/Pacific

Описание материалов:

PA 6, 35 % glass fibers, injection molding, heat aging stabilized

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.40	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 2577
Across Flow : 260°C, 2.00 mm ¹	0.70	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ²	0.15	--	%	
Flow : 260°C, 2.00 mm ³	0.20	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ⁴	0.050	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10500	6500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	180	110	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	5.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	10000	--	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% Strain, 23°C	270	--	MPa	
23°C ⁶	280	--	MPa	
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	4.0	--	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6, GHR, 10-100, GF35	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	10	--	kJ/m ²	ISO 180/1A

Незубчатый изод
ударная прочность ISO 180/1U

-30°C	60	--	kJ/m ²
23°C	70	--	kJ/m ²

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
----------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	205	--	°C	ISO 75-2/A
---	-----	----	----	------------

Температура плавления ⁸	220	--	°C	ISO 11357-3
------------------------------------	-----	----	----	-------------

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Метод испытания
------------------	-------	-----------	-----------------

Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	--	UL 94
-------------------------	----	----	-------

Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
----------	-------	-------------------	-----------------

Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C
--	------	--	----

Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr
--	------------	--	----

Температура обработки (расплава)	250 to 290		°C
----------------------------------	------------	--	----

Температура формы	80.0 to 120		°C
-------------------	-------------	--	----

NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

