

Next PPS PPSG40-02BK

40% стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

Polyphenylene Sulfide Glass Fiber Reinforced Black Compound

Product Applications

This is High performance material & This grade is used for Appliance, Automotive, Electric/Electronics, industrial Application

Benefits

Better dimensional stability, High thermal stability, chemical resistance & flame resistance

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая термическая стабильность		
Используется	Приборы		
	Автомобильные Приложения		
	Электрическое/электронное применение		
	Промышленное применение		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.65	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.25	%	
Across Flow	0.22	%	
Поглощение воды			ASTM D570
23°C, 24 hr	0.040	%	
Saturation ¹	4.1	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
M-Scale	100		

R-Scale	115		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	100	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	165	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	88	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	275	°C	
1.8 MPa, Unannealed	260	°C	
Температура плавления	280	°C	ASTM D2117
RTI Elec	240	°C	UL 746
RTI Imp	220	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	26	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	225	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	130	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Задняя температура	290 to 300	°C	
Средняя температура	310 to 320	°C	
Передняя температура	310 to 320	°C	
Температура формы	130 to 145	°C	
NOTE			
1.	Immersed		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

