

## Wanthane® WHT-1198IC

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Wanhua Chemical Group Co., Ltd.

### Описание материалов:

TYPE: Polyester-based grade Extrusion and injection molding grade

FEATURES: Excellent mechanical properties, high abrasion resistance, wear resistance, short cycle times

Applications: Wire & Cable, tubes, conveyor belt, shoes, seals, screenpacks, engineering parts, etc

Главная Информация	
Характеристики	<p>Цикл быстрого формования</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p>
Используется	<p>Конвейер</p> <p>Применение проводов и кабелей</p> <p>Инженерные аксессуары</p> <p>Фитинги для труб</p> <p>Уплотнение</p> <p>Обувь</p>
Формы	Частицы
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw A	98		ASTM D2240
Shaw D	60		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Истирание DIN	55.0	mm <sup>3</sup>	ISO 4649
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain	17.0	MPa	ASTM D412
300% strain	32.0	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	44.0	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	380	%	ASTM D412

Tear Strength	175	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395
23°C, 24 hr	23	%	ASTM D395
70°C, 22 hr	60	%	ASTM D395

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-23.0	°C	ASTM D3418
Викат Температура размягчения	120	°C	ASTM D1525

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 - 110	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%
Задняя температура	205	°C
Средняя температура	210	°C
Передняя температура	215	°C
Температура сопла	220	°C
Температура формы	23	°C
Отношение винта L/D	25.0:1.0 to 30.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0 : 1.0 - 3.0 : 1.0	

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 - 110	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%
Зона цилиндра 1 темп.	180	°C
Зона цилиндра 2 температура.	185	°C
Зона цилиндра 3 темп.	190	°C
Зона цилиндра 4 темп.	195	°C
Температура адаптера	200	°C
Температура матрицы	190 - 195	°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

